

**PRODUTO: REHNOLPOXI EPÓXI MASTIC N2288**  
**CÓDIGO: 03.141.C.TTTT.A**

### **CARACTERÍSTICA**

Primer epóxi poliamina bicomponente, pigmentado com alumínio. Proporciona uma ótima cobertura, alta espessura, proteção por barreira, elevada resistência à corrosão, ataques de produtos químicos, umidade e abrasão.

Atende a Norma Petrobras N 2288.

### **INDICAÇÕES**

Indicado para aplicações diretas nas superfícies onde a limpeza manual ou mecânica pode ser utilizada. Para proteção inicial de aço carbono sem carepa de laminação e quando este apresenta corrosão e torna-se impraticável o jateamento abrasivo. Em superfície de aço carbono como estruturas, instalações e equipamentos industrial, navios e off-shore. Não recomendado para imersão em ácidos, álcalis e solventes.

### **ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS**

Rendimento teórico por demão:	5 m <sup>2</sup> /Litro - não considerando perdas decorrentes da rugosidade da superfície e do método de aplicação.
Sólidos por volume:	72 +/- 2%
Espessura recomendada por demão:	Úmida: 180µm Seca: 125µm
Tipo de veículo:	Resina epóxi modificada e agente de cura poliamina
Tipo de solvente:	Hidrocarbonetos aromáticos
Tipo de pigmento:	Metálico
Cor:	Alumínio
Aspecto do filme:	Semi-Brilho
Massa específica teórica (25°C):	1,200 +/- 0,10g/cm <sup>3</sup>
Viscosidade (25°C):	140 +/-10 KU
Tempo máximo para aplicação da mistura: POT-LIFE (25°C)	4 horas Diminui com o aumento de temperatura
Diluyente recomendado:	Diluyente Epóxi 3001
Diluição:	Até 10%
Garantia de estoque:	12 meses, a contar da data de fabricação.

### **SECAGEM**

Livre toque: 8 horas

Manuseio: 24 horas

Repintura: 16 horas no mínimo 48 horas no máximo

Obs: O tempo de secagem é influenciado pela temperatura e espessura aplicada.

## **PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE**

Todas as superfícies a serem pintadas deverão estar corretamente preparadas, observando as seguintes condições: Perfeitamente limpa, isenta de partículas soltas, óleos, graxas, ceras, mofo ou qualquer outro agente contaminante.

Em caso de repintura se esta estiver em boas condições. Remover todos os contaminantes existentes sobre a pintura. Verificar que a pintura existente esteja bem aderida, caso existam áreas onde a película de tinta estiver sem aderência, proceder a remoção com espátula ou jateamento ligeiro grau Sa 1 (brush off) ou conforme a norma SSPC-SP7. Padrão visual ISO 8501-1.

Em Preparação Manual/Mecânica recomendamos efetuar a pintura sobre superfícies tratadas por limpeza manual ao grau St 2 ou conforme norma SSPC SP2 ou limpeza mecânica ao grau St 3 ou SSPC- SP3. Padrão visual ISO 8501-1.

Em Preparação por Jateamento Abrasivo padrão de tratamento recomendado: Sa 2 conforme ISO 8501-1.

Recomenda-se um perfil de rugosidade de 40 a 85 micra.

Nota: Recomenda-se antes de iniciar a pintura, fazer um teste em uma pequena área para verificar a compatibilidade com a pintura já existente.

## **INSTRUÇÃO DE USO**

Misturar com agitação constante o componente A até perfeita homogeneização, havendo possibilidade utilizar agitador mecânico. Assegure-se de que nenhum pigmento fique retido no fundo da lata. Adicionar o Componente B ao Componente A sob agitação constante. Aguardar 20 minutos, diluir se necessário e iniciar a aplicação. Excessiva diluição da tinta pode afetar a formação e o aspecto do filme, dificultando a obtenção da espessura especificada.

## **RELAÇÃO DE MISTURA**

COMP.A - REHNOLPOXI EPÓXI MASTIC N2288: 1 PARTE DE VOLUME  
COMP.B - REHNOLPOXI CATALISADOR EPÓXI MASTIC 9001: 1 PARTE DE VOLUME

Obs: Adicionar o Componente B ao Componente A sob agitação constante. Aguardar 20 minutos, diluir se necessário e iniciar a aplicação.

## **APLICAÇÃO**

Trincha - somente para retoques e reforços em cordões de solda, quinas, etc;

Rolo;

Pressão de pulverização: 3 - 4 kgf/cm<sup>2</sup> (42 a 56 psi);

Pressão no tanque: 1,5 - 2,5 kgf/cm<sup>2</sup> (7 a 21 psi);

Pistola Airless: Bicos 23 a 29;

Pressão de pulverização: 175 - 210 kgf/cm<sup>2</sup> (2.500 a 3.000 psi);

Não aplicar com umidade relativa do ar superior a 85%;

Somente aplicar se a temperatura do substrato estiver pelo menos 3°C acima do ponto de orvalho.

## RECOMENDAÇÕES

### PREVENTIVAS:

O uso e/ou o manuseio inadequado deste produto pode ser perigoso à saúde e provocar incêndio ou explosão. Não o utilize antes de tomar as medidas necessárias para evitar danos e ferimentos.

Armazenagem: Armazenar o produto em ambientes abrigados, com boa ventilação e temperatura máxima de 40°C. Inflamabilidade: Produto inflamável. Mantenha-o longe de chamas e faíscas, e evite fumar perto do local da aplicação. Inalação: Evite respirar os vapores, mantendo boa ventilação durante a aplicação e a secagem. Manuseio: Evitar contato com a pele e os olhos, utilizando luvas, óculos, protetores, máscaras, cremes protetores, etc. Não comer ou beber perto do local da aplicação. Manter longe do contato de crianças e animais.

### ACIDENTES:

Contato com a pele: Lavar com água abundantemente e promover limpeza com sabão neutro.

Contato com a roupa: Retirar as roupas atingidas e lavá-las. Respingos nos olhos: Lave-os imediatamente com água limpa corrente (por no mínimo 10 minutos) e procure atendimento médico imediato. Vazamentos: Isolar a área e não fumar. No caso do derramamento ser grande e em área confinada, utilize proteção respiratória. Evite inalar os vapores. Estancar e conter o derramamento com areia, pó de serra ou terra, e transferir o líquido e o sólido de contenção para embalagens separadas, a fim de proceder ao descarte. Incêndio: Proteger os recipientes não avariados com jato d'água sob forma de neblina. Apagar o fogo com extintores de CO<sub>2</sub>, espuma ou pó químico.

## OBSERVAÇÕES

- O rendimento prático deste produto é variável de acordo com espessura aplicada, método e técnica de aplicação, tipo e rugosidade do substrato, condições ambientais, etc;
- Os valores encontrados para os ensaios de peso específico, viscosidade e secagem foram obtidos em laboratório a uma temperatura de 25°C. Com temperaturas diferentes da mencionada, os valores acima estabelecidos tendem a ser diferentes dos especificados;
- As instruções contidas neste boletim são baseadas em nossa experiência e conhecimento técnico. Entretanto, alguns fatores independem de nosso controle como fabricante, tais como: preparo de superfície, aplicação, condições de trabalho, etc;
- A armazenagem deverá ser feita em ambiente coberto, com boa ventilação e temperatura inferior a 40°C;
- Não assumimos qualquer responsabilidade quanto a danos materiais e pessoais causados pelo mau uso das informações contidas neste boletim e dos produtos mencionados;
- Data da última alteração: MAIO/2010. Este boletim está sujeito a alterações, sem aviso prévio;
- Para maiores esclarecimentos, consulte nosso Departamento Técnico.



### Indústria Química Rehnolt Ltda.

Rua: Anaburgo, 4000, G2.

Distrito Industrial Norte

Joinville - SC

Cep:89219-630

Tel: (47)3434-0777/3438-0130

e-mail: tecnico@tintasrehnolt.com.br