

**PRODUTO: REHNOLPOXI PRIMER EPÓXI FZN AE N2630**  
**CÓDIGO: 03.076.C.TTTT.2**

### **CARACTERÍSTICA**

Primer a base de resina epóxi poliamida com pigmentação anticorrosiva fosfato de zinco que possui um alto teor de sólidos e alta espessura. Atende a Norma Petrobrás N2630.

### **INDICAÇÕES**

Seu uso é recomendado para pintura de máquinas, estruturas metálicas, equipamentos em geral, tubulações, barcos, off-shore, tanques, etc. Em ambientes expostos a média ou alta agressividade.

### **ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS**

Rendimento teórico por demão:	8 m <sup>2</sup> /l - não considerando perdas decorrentes da rugosidade da superfície e do método de aplicação.
Sólidos por volume:	83 +/- 2%
Espessura recomendada por demão:	Úmida: 120µm - 190µm Seca: 100µm - 160µm
Tipo de veículo:	Resina Epóxi e agente de cura poliamida
Tipo de solvente:	Álcoois, cetonas, hidrocarbonetos aromáticos
Tipo de pigmento:	Inorgânicos
Cor:	Branco, Cinza, Vermelho Óxido, (outras sob consulta)
Aspecto do filme:	Semi-brilho
Massa específica teórica (25°C):	1,530 +/- 0,05g/cm <sup>3</sup>
Viscosidade (25°C):	130 +/-10 KU
Resistência ao calor seco:	Temperatura máxima 120°C
Tempo máximo para aplicação da mistura: POT-LIFE (25°C)	4 horas Diminui com o aumento de temperatura
Diluyente recomendado:	Diluyente Epóxi 3001
Diluição:	Até 10%.
Garantia de estoque:	12 meses, a contar da data de fabricação.

### **SECAGEM**

Livre toque: 3 horas

Repintura: 16 horas no mínimo 48 horas no máximo

Manuseio: 16 horas

Completa: 10 dias

Obs: O tempo de secagem é influenciado pela temperatura e espessura aplicada.

## **PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE**

Todas as superfícies a serem pintadas deverão estar corretamente preparadas, observando as seguintes condições: Perfeitamente limpa, isenta de partículas soltas, óleos, graxas, ceras, mofo ou qualquer outro agente contaminante.

## **INSTRUÇÃO DE USO**

Misturar com agitação constante o componente A até perfeita homogeneização, havendo possibilidade utilizar agitador mecânico. Assegure-se de que nenhum pigmento fique retido no fundo da lata. Adicionar o Componente B ao Componente A sob agitação constante. Aguardar 20 minutos, diluir se necessário e iniciar a aplicação. Excessiva diluição da tinta pode afetar a formação e o aspecto do filme, dificultando a obtenção da espessura especificada.

Reforce todos os cantos, quinas e cordões de solda com uma trincha antes de começar a aplicação, para evitarem falhas prematuras nestas áreas.

Padrão de tratamento recomendado: Sa 2 ½ conforme ISO 8501-1.

Recomenda-se um perfil de rugosidade de 40 a 85 micra.

## **RELAÇÃO DE MISTURA**

COMP.A - REHNOLPOXI PRIMER EPÓXI FZN AE N2630:	4 PARTES DE VOLUME
COMP.B - REHNOLPOXI CATALISADOR EPÓXI N2630:	1 PARTE DE VOLUME

Obs: Adicionar o Componente B ao Componente A sob agitação constante. Aguardar 20 minutos, diluir se necessário e iniciar a aplicação.

## **APLICAÇÃO**

Trincha - somente para retoques e reforços em cordões de solda, quinas, etc;

Rolo;

Pressão de pulverização: 3 - 4 kgf/cm<sup>2</sup> (42 a 56 psi);

Pressão no tanque: 1,5 - 2,5 kgf/cm<sup>2</sup> (7 a 21 psi);

Pistola Airless: Bicos 23 a 29;

Pressão de pulverização: 175 - 210 kgf/cm<sup>2</sup> (2.500 a 3.000 psi);

Não aplicar com umidade relativa do ar superior a 85%;

Somente aplicar se a temperatura do substrato estiver pelo menos 3°C acima do ponto de orvalho.

## RECOMENDAÇÕES

### PREVENTIVAS:

O uso e/ou o manuseio inadequado deste produto pode ser perigoso à saúde e provocar incêndio ou explosão. Não o utilize antes de tomar as medidas necessárias para evitar danos e ferimentos.

Armazenagem: Armazenar o produto em ambientes abrigados, com boa ventilação e temperatura máxima de 40°C. Inflamabilidade: Produto inflamável. Mantenha-o longe de chamas e faíscas, e evite fumar perto do local da aplicação. Inalação: Evite respirar os vapores, mantendo boa ventilação durante a aplicação e a secagem. Manuseio: Evitar contato com a pele e os olhos, utilizando luvas, óculos, protetores, máscaras, cremes protetores, etc. Não comer ou beber perto do local da aplicação. Manter longe do contato de crianças e animais.

### ACIDENTES:

Contato com a pele: Lavar com água abundantemente e promover limpeza com sabão neutro.

Contato com a roupa: Retirar as roupas atingidas e lavá-las. Respingos nos olhos: Lave-os imediatamente com água limpa corrente (por no mínimo 10 minutos) e procure atendimento médico imediato. Vazamentos: Isolar a área e não fumar. No caso do derramamento ser grande e em área confinada, utilize proteção respiratória. Evite inalar os vapores. Estancar e conter o derramamento com areia, pó de serra ou terra, e transferir o líquido e o sólido de contenção para embalagens separadas, a fim de proceder ao descarte. Incêndio: Proteger os recipientes não avariados com jato d'água sob forma de neblina. Apagar o fogo com extintores de CO<sub>2</sub>, espuma ou pó químico.

## OBSERVAÇÕES

- O rendimento prático deste produto é variável de acordo com espessura aplicada, método e técnica de aplicação, tipo e rugosidade do substrato, condições ambientais, etc;
- Os valores encontrados para os ensaios de peso específico, viscosidade e secagem foram obtidos em laboratório a uma temperatura de 25°C. Com temperaturas diferentes da mencionada, os valores acima estabelecidos tendem a ser diferentes dos especificados;
- As instruções contidas neste boletim são baseadas em nossa experiência e conhecimento técnico. Entretanto, alguns fatores independem de nosso controle como fabricante, tais como: preparo de superfície, aplicação, condições de trabalho, etc;
- A armazenagem deverá ser feita em ambiente coberto, com boa ventilação e temperatura inferior a 40°C;
- Não assumimos qualquer responsabilidade quanto a danos materiais e pessoais causados pelo mau uso das informações contidas neste boletim e dos produtos mencionados;
- Data da última alteração: JANEIRO/2013. Este boletim está sujeito a alterações, sem aviso prévio;
- Para maiores esclarecimentos, consulte nosso Departamento Técnico.



### Indústria Química Rehnolt Ltda.

Rua: Anaburgo, 4000, G2.

Distrito Industrial Norte

Joinville - SC

Cep:89219-630

Tel: (47)3434-0777/3438-0130

e-mail: tecnico@tintasrehnolt.com.br