

PRODUTO: REHNOLPOXI PRIMER EPÓXI RICO EM ZINCO N1277
CÓDIGO: 03.027.C.TTTT.2

CARACTERÍSTICA

Primer epóxi bi-componente rico em zinco, com 92% de zinco na película seca. Proporciona um aspecto fosco de ótima aderência às superfícies, possui proteção anti-corrosiva ao aço carbono, através de ação galvânica do pigmento metálico de zinco. Atende a Norma Petrobras 1277.

INDICAÇÕES

Seu uso é recomendado para pintura de estruturas metálicas ferrosas, alumínio, galvanizados, tubulações, etc, sujeito a ambientes altamente agressivos.

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Rendimento teórico por demão:	10 m ² /l - não considerando perdas decorrentes da rugosidade da superfície e do método de aplicação.
Sólidos por volume:	65 +/- 2%
Espessura recomendada por demão:	Úmida: 90µm - 120µm Seca: 60µm - 80µm
Tipo de veículo:	Resina Epóxi e agente de cura poliamida
Tipo de solvente:	Álcoois, cetonas, glicóis e hidrocarbonetos aromáticos.
Tipo de pigmento:	Inorgânicos
Cor:	Cinza Chumbo Metálico
Aspecto do filme:	Fosco
Massa específica teórica (25°C):	2,600 +/- 0,05g/cm ³
Viscosidade (25°C):	125 +/- 5 KU
Tempo máximo para aplicação da mistura: POT-LIFE (25°C)	4 horas Diminui com o aumento de temperatura
Diluyente recomendado:	Diluyente Epóxi 3001
Diluição:	Até 15%.
Garantia de estoque:	12 meses, a contar da data de fabricação.

SECAGEM

Livre toque: 30 minutos

Repintura: 18 horas no mínimo 24 horas no máximo

Manuseio: 2 horas

Completa: 7 dias

Obs: O tempo de secagem é influenciado pela temperatura e espessura aplicada.

PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE

Todas as superfícies a serem pintadas deverão estar corretamente preparadas, observando as seguintes condições: Perfeitamente limpa, isenta de partículas soltas, óleos, graxas, ceras, mofo ou qualquer outro agente contaminante.

INSTRUÇÃO DE USO

Misturar com agitação constante o componente A até perfeita homogeneização, havendo possibilidade utilizar agitador mecânico. Assegure-se de que nenhum pigmento fique retido no fundo da lata. Adicionar o Componente B ao Componente A sob agitação constante. Aguardar 20 minutos, diluir se necessário e iniciar a aplicação. Excessiva diluição da tinta pode afetar a formação e o aspecto do filme, dificultando a obtenção da espessura especificada.

Reforce todos os cantos quinas e cordões de solda com uma trincha antes de começar a aplicação, para evitarem falhas prematuras nestas áreas.

RELAÇÃO DE MISTURA

COMP.A - REHNOLPOXI PRIMER EPÓXI RICO EM ZINCO N1277: 5 PARTES DE VOLUME
COMP.B - REHNOLPOXI CATALISADOR EPÓXI POLIAMIDA N1277: 1 PARTE DE VOLUME

Obs: Adicionar o Componente B ao Componente A sob agitação constante. Aguardar 20 minutos, diluir se necessário e iniciar a aplicação.

APLICAÇÃO

Trincha - somente para retoques e reforços em cordões de solda, quinas, etc.

Rolo;

Pistola convencional DeVilbiss JGA 502 FX 704 ou similar;

Pressão de pulverização: 2,5 - 3,5 kgf/cm² (35 a 50 psi);

Pressão no tanque: 0,5 - 1,5 kgf/cm² (7 a 21 psi);

Pistola Airless: Bicos 21 a 27;

Pressão de pulverização: 140 - 175 kgf/cm² (2.000 a 2.500 psi);

Não aplicar com umidade relativa do ar superior a 85%;

Somente aplicar se a temperatura do substrato estiver pelo menos 3°C acima do ponto de orvalho.

RECOMENDAÇÕES

PREVENTIVAS:

O uso e/ou o manuseio inadequado deste produto pode ser perigoso à saúde e provocar incêndio ou explosão. Não o utilize antes de tomar as medidas necessárias para evitar danos e ferimentos.

Armazenagem: Armazenar o produto em ambientes abrigados, com boa ventilação e temperatura máxima de 40°C. Inflamabilidade: Produto inflamável. Mantenha-o longe de chamas e faíscas, e evite fumar perto do local da aplicação. Inalação: Evite respirar os vapores, mantendo boa ventilação durante a aplicação e a secagem. Manuseio: Evitar contato com a pele e os olhos, utilizando luvas, óculos, protetores, máscaras, cremes protetores, etc. Não comer ou beber perto do local da aplicação. Manter longe do contato de crianças e animais.

ACIDENTES:

Contato com a pele: Lavar com água abundantemente e promover limpeza com sabão neutro.

Contato com a roupa: Retirar as roupas atingidas e lavá-las. Respingos nos olhos: Lave-os imediatamente com água limpa corrente (por no mínimo 10 minutos) e procure atendimento médico imediato.

Vazamentos: Isolar a área e não fumar. No caso do derramamento ser grande e em área confinada, utilize proteção respiratória. Evite inalar os vapores. Estancar e conter o derramamento com areia, pó de serra ou terra, e transferir o líquido e o sólido de contenção para embalagens separadas, a fim de proceder ao descarte. Incêndio: Proteger os recipientes não avariados com jato d'água sob forma de neblina. Apagar o fogo com extintores de CO₂, espuma ou pó químico.

OBSERVAÇÕES

- O rendimento prático deste produto é variável de acordo com espessura aplicada, método e técnica de aplicação, tipo e rugosidade do substrato, condições ambientais, etc;
- Os valores encontrados para os ensaios de peso específico, viscosidade e secagem foram obtidos em laboratório a uma temperatura de 25°C. Com temperaturas diferentes da mencionada, os valores acima estabelecidos tendem a ser diferentes dos especificados;
- As instruções contidas neste boletim são baseadas em nossa experiência e conhecimento técnico. Entretanto, alguns fatores independem de nosso controle como fabricante, tais como: preparo de superfície, aplicação, condições de trabalho, etc;
- A armazenagem deverá ser feita em ambiente coberto, com boa ventilação e temperatura inferior a 40°C;
- Não assumimos qualquer responsabilidade quanto a danos materiais e pessoais causados pelo mau uso das informações contidas neste boletim e dos produtos mencionados;
- Data da última alteração: JUNHO/2012. Este boletim está sujeito a alterações, sem aviso prévio;
- Para maiores esclarecimentos, consulte nosso Departamento Técnico.



Rehnolt
Tintas e Vernizes

Indústria Química Rehnolt Ltda.

Rua: Anaburgo, 4000, G2.

Distrito Industrial Norte

Joinville - SC

Cep:89219-630

Tel: (47)3434-0777/3438-0130

e-mail: tecnico@tintasrehnolt.com.br