

**PRODUTO: REHNOLSIL ALTA TEMPERATURA**

**COR: ALUMÍNIO 800°C**

**CÓDIGO: 04.001.0.1547.0**

### **CARACTERÍSTICA**

Acabamento para pintura de superfícies sujeita as altas temperaturas, podendo resistir até 800°C, não recomendado a ambientes quimicamente agressivos e serviços de imersão.

### **INDICAÇÕES**

Recomendado para pinturas aço-carbono em tubulações, estufas, exaustores, equipamentos em geral.

### **ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS**

Rendimento teórico por demão:	15 m <sup>2</sup> /l - não considerando perdas decorrentes da rugosidade da superfície e do método de aplicação.
Sólidos por volume:	25 +/- 2%
Espessura recomendada por demão:	Úmida: 80µm Seca: 15µm
Tipo de veículo:	Resina de silicone
Tipo de solvente:	Hidrocarbonetos aromáticos
Tipo de pigmento:	Inorgânicos
Cor:	Alumínio
Aspecto do filme:	Leafing
Massa específica teórica (25°C):	1,000 +/- 0,05g/cm <sup>3</sup>
Viscosidade (25°C):	15 +/- 5 seg. "CF4"
Garantia de estoque:	12 meses, a contar da data de fabricação.

### **SECAGEM**

Livre toque: 15 minutos

Repintura: 6 horas no mínimo 24 horas no máximo

Manuseio: 30 minutos

Completa: Quando aquecido

## **PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE**

Aço carbono:

O substrato deve ser preparado com jato abrasivo ao metal quase branco, com perfil de rugosidade entre 25µm e 50µm.

Todas as superfícies a serem pintadas deverão estar corretamente preparadas, observando as seguintes condições: Perfeitamente limpa, isenta de partículas soltas, óleos, graxas, ceras, mofo ou qualquer outro agente contaminante.

## **INSTRUÇÃO DE USO**

Misturar com agitação constante até perfeita homogeneização. Assegure-se de que nenhum pigmento fique retido no fundo da lata. Reforce todos os cantos quinas e cordões de solda com uma trincha antes de começar a aplicação, para evitarem falhas prematuras nestas áreas.

## **APLICAÇÃO**

Trincha - somente para retoques e reforços em cordões de solda, quinas, etc;

Rolo – não recomendado;

Pistola convencional DeVilbiss JGA 502 FX 704 ou similar;

Pressão de pulverização: 2,5 - 3,5 kgf/cm<sup>2</sup> (35 a 50 psi);

Pressão no tanque: 0,5 - 1,5 kgf/cm<sup>2</sup> (7 a 21 psi);

Pistola Airless: Bicos 21 a 27;

Pressão de pulverização: 140 - 175 kgf/cm<sup>2</sup> (2.000 a 2.500 psi);

Não aplicar com umidade relativa do ar superior a 85%;

Somente aplicar se a temperatura do substrato estiver pelo menos 3°C acima do ponto de orvalho.

## **RECOMENDAÇÕES**

### **PREVENTIVAS:**

O uso e/ou o manuseio inadequado deste produto pode ser perigoso à saúde e provocar incêndio ou explosão. Não o utilize antes de tomar as medidas necessárias para evitar danos e ferimentos.

Armazenagem: Armazenar o produto em ambientes abrigados, com boa ventilação e temperatura máxima de 40°C. Inflamabilidade: Produto inflamável. Mantenha-o longe de chamas e faíscas, e evite fumar perto do local da aplicação. Inalação: Evite respirar os vapores, mantendo boa ventilação durante a aplicação e a secagem. Manuseio: Evitar contato com a pele e os olhos, utilizando luvas, óculos, protetores, máscaras, cremes protetores, etc. Não comer ou beber perto do local da aplicação. Manter longe do contato de crianças e animais.

### **ACIDENTES:**

Contato com a pele: Lavar com água abundantemente e promover limpeza com sabão neutro.

Contato com a roupa: Retirar as roupas atingidas e lavá-las. Respingos nos olhos: Lave-os imediatamente com água limpa corrente (por no mínimo 10 minutos) e procure atendimento médico imediato. Vazamentos: Isolar a área e não fumar. No caso do derramamento ser grande e em área confinada, utilize proteção respiratória. Evite inalar os vapores. Estancar e conter o derramamento com areia, pó de serra ou terra, e transferir o líquido e o sólido de contenção para embalagens separadas, a fim de proceder ao descarte.

Incêndio: Proteger os recipientes não avariados com jato d'água sob forma de neblina. Apagar o fogo com extintores de CO<sub>2</sub>, espuma ou pó químico.

## **OBSERVAÇÕES**

- O rendimento prático deste produto é variável de acordo com espessura aplicada, método e técnica de aplicação, tipo e rugosidade do substrato, condições ambientais, etc;
- Os valores encontrados para os ensaios de peso específico, viscosidade e secagem foram obtidos em laboratório a uma temperatura de 25°C. Com temperaturas diferentes da mencionada, os valores acima estabelecidos tendem a ser diferentes dos especificados;
- As instruções contidas neste boletim são baseadas em nossa experiência e conhecimento técnico. Entretanto, alguns fatores independem de nosso controle como fabricante, tais como: preparo de superfície, aplicação, condições de trabalho, etc;
- A armazenagem deverá ser feita em ambiente coberto, com boa ventilação e temperatura inferior a 40°C;
- Não assumimos qualquer responsabilidade quanto a danos materiais e pessoais causados pelo mau uso das informações contidas neste boletim e dos produtos mencionados;
- Data da última alteração: MAIO/2010. Este boletim está sujeito a alterações, sem aviso prévio;
- Para maiores esclarecimentos, consulte nosso Departamento Técnico.



**Rehnolt**  
Tintas e Vernizes

### **Indústria Química Rehnolt Ltda.**

Rua: Anaburgo, 4000, G2.

Distrito Industrial Norte

Joinville - SC

Cep:89219-630

Tel: (47)3434-0777/3438-0130

e-mail: tecnico@tintasrehnolt.com.br