

PRODUTO: REHNOLTHANE DUPLA-AÇÃO PU ACRÍLICO HS
CÓDIGO: 06.152.C.TTTT.A

CARACTERÍSTICA

Produto de alto teor de sólidos a base de resina poliuretano acrílico alifático. Proporciona uma ótima aderência e cobertura, fácil aplicação, rápida secagem, ótima flexibilidade, alta resistência às intempéries, elevada resistência à corrosão, umidade e abrasão. Revestimento de alta espessura para simplificar a pintura de aço carbono em geral.

INDICAÇÕES

Utilizado como fundo e acabamento é recomendado para aplicações de fins anti-corrosivos para acabamentos em ambientes internos e externos. Podendo ser aplicados em pinturas de off-shores, estruturas metálicas industriais, marítimas, tanques, tubulações, implementos agrícolas e rodoviários, etc.

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Rendimento teórico por demão:	6,5 m ² /l - não considerando perdas decorrentes da rugosidade da superfície e do método de aplicação.
Sólidos por volume:	65 +/- 2%
Resistência Salt Spray:	Min. 720 h - sem corrosão e sem perda de aderência.
Resistência ao Calor:	Contínua 90°C/Descontínua 120°C - Sofre alteração na cor.
Espessura recomendada por demão:	Úmida: 155µm - 280µm Seca: 100µm - 180µm
Tipo de veículo:	Poliuretano acrílico e isocianato alifático
Tipo de solvente:	Acetatos, ésteres e hidrocarbonetos aromáticos
Tipo de pigmento:	Orgânicos e Inorgânicos.
Cor:	Conotação RAL, MUNSELL (outras sob consulta).
Aspecto do filme:	Brilhante, Semi-brilho, Fosco.
Massa específica teórica (25°C):	1,300 +/- 0,1g/cm ³
Viscosidade (25°C):	120 +/-10 KU
Tempo máximo para aplicação da mistura: POT-LIFE (25°C)	2h 30min. Diminui com o aumento de temperatura
Diluyente recomendado:	Diluyente PU Acrílico 5200 / PU 5000
Diluição:	Até 10%
Garantia de estoque:	12 meses, a contar da data de fabricação.

SECAGEM

Livre toque: 40 minutos

Repintura: 24 horas no mínimo 48 horas no máximo

Manuseio: 8 horas

Completa: 7 dias

Obs: O tempo de secagem é influenciado pela temperatura e espessura aplicada.

PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE

Todas as superfícies a serem pintadas deverão estar corretamente preparadas, observando as seguintes condições: Perfeitamente limpa, isenta de partículas soltas, óleos, graxas, ceras, mofo ou qualquer outro agente contaminante.

Em caso de repintura se esta estiver em boas condições, lixar até remover o brilho ou até nivelamento. Caso contrário remova toda a pintura e corrija a superfície.

Padrão de tratamento recomendado: Sa 2 ½ conforme ISO 8501-1.

Recomenda-se um perfil de rugosidade de 40 a 85 micra.

INSTRUÇÃO DE USO

Misturar com agitação constante o componente A até perfeita homogeneização, havendo possibilidade utilizar agitador mecânico. Assegure-se de que nenhum pigmento fique retido no fundo da lata. Adicionar o Componente B ao Componente A sob agitação constante. Aguardar 15 minutos, diluir se necessário e iniciar a aplicação. Excessiva diluição da tinta pode afetar a formação e o aspecto do filme, dificultando a obtenção da espessura especificada.

Reforce todos os cantos quinas e cordões de solda com uma trincha antes de começar a aplicação, para evitarem falhas prematuras nestas áreas.

RELAÇÃO DE MISTURA

COMP.A – REHNOLTHANE DUPLA-AÇÃO PU ACRÍLICO HS: 4 PARTES DE VOLUME

COMP.B – REHNOLTHANE CATALISADOR ALIFÁTICO 7575: 1 PARTE DE VOLUME

Obs: Adicionar o Componente B ao Componente A sob agitação constante. Aguardar 15 minutos, diluir se necessário e iniciar a aplicação.

APLICAÇÃO

Trincha - somente para retoques e reforços em cordões de solda, quinas, etc;

Rolo;

Pressão de pulverização: 3 - 4 kgf/cm² (42 a 56 psi);

Pressão no tanque: 1,5 - 2,5 kgf/cm² (7 a 21 psi);

Pistola Airless: Bicos 23 a 29;

Pressão de pulverização: 175 - 210 kgf/cm² (2.500 a 3.000 psi);

Não aplicar com umidade relativa do ar superior a 85%;

Somente aplicar se a temperatura do substrato estiver pelo menos 3°C acima do ponto de orvalho.

RECOMENDAÇÕES

PREVENTIVAS:

O uso e/ou o manuseio inadequado deste produto pode ser perigoso à saúde e provocar incêndio ou explosão. Não o utilize antes de tomar as medidas necessárias para evitar danos e ferimentos.

Armazenagem: Armazenar o produto em ambientes abrigados, com boa ventilação e temperatura máxima de 40°C. Inflamabilidade: Produto inflamável. Mantenha-o longe de chamas e faíscas, e evite fumar perto do local da aplicação. Inalação: Evite respirar os vapores, mantendo boa ventilação durante a aplicação e a secagem. Manuseio: Evitar contato com a pele e os olhos, utilizando luvas, óculos, protetores, máscaras, cremes protetores, etc. Não comer ou beber perto do local da aplicação. Manter longe do contato de crianças e animais.

ACIDENTES:

Contato com a pele: Lavar com água abundantemente e promover limpeza com sabão neutro.

Contato com a roupa: Retirar as roupas atingidas e lavá-las. Respingos nos olhos: Lave-os imediatamente com água limpa corrente (por no mínimo 10 minutos) e procure atendimento médico imediato. Vazamentos: Isolar a área e não fumar. No caso do derramamento ser grande e em área confinada, utilize proteção respiratória. Evite inalar os vapores. Estancar e conter o derramamento com areia, pó de serra ou terra, e transferir o líquido e o sólido de contenção para embalagens separadas, a fim de proceder ao descarte. Incêndio: Proteger os recipientes não avariados com jato d'água sob forma de neblina. Apagar o fogo com extintores de CO₂, espuma ou pó químico.

OBSERVAÇÕES

- O rendimento prático deste produto é variável de acordo com espessura aplicada, método e técnica de aplicação, tipo e rugosidade do substrato, condições ambientais, etc;
- Os valores encontrados para os ensaios de peso específico, viscosidade e secagem foram obtidos em laboratório a uma temperatura de 25°C. Com temperaturas diferentes da mencionada, os valores acima estabelecidos tendem a ser diferentes dos especificados;
- As instruções contidas neste boletim são baseadas em nossa experiência e conhecimento técnico. Entretanto, alguns fatores independem de nosso controle como fabricante, tais como: preparo de superfície, aplicação, condições de trabalho, etc;
- A armazenagem deverá ser feita em ambiente coberto, com boa ventilação e temperatura inferior a 40°C;
- Não assumimos qualquer responsabilidade quanto a danos materiais e pessoais causados pelo mau uso das informações contidas neste boletim e dos produtos mencionados;
- Data da última alteração: OUTUBRO/2014. Este boletim está sujeito a alterações, sem aviso prévio;
- Para maiores esclarecimentos, consulte nosso Departamento Técnico.



Indústria Química Rehnolt Ltda.

Rua: Anaburgo, 4000, G2.

Distrito Industrial Norte

Joinville - SC

Cep:89219-630

Tel: (47)3434-0777/3438-0130

e-mail: tecnico@tintasrehnolt.com.br