

**PRODUTO: REHNOLTHANE ESMALTE PU ER**  
**CÓDIGO: 06.147.C.TTTT.A**

### **CARACTERÍSTICA**

Acabamento brilhante, semi-brilho, fosco a base de resinas alquídicas modificadas. Proporciona uma ótima adesão, fácil aplicação, ótima secagem, ótima nivelamento, alta resistência às intempéries e boa resistência à abrasão.

### **INDICAÇÕES**

Recomendado para acabamentos em ambientes internos e externos, sobre superfícies de madeiras e metais ferrosos tais como estruturas metálicas, embarcações, fibra de vidro, ônibus, caminhão e em manutenções industriais em geral.

### **ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS**

|   |  |
|---|--|
| Rendimento teórico por demão:                           | 12 m <sup>2</sup> /l - não considerando perdas decorrentes da rugosidade da superfície e do método de aplicação. |
| Sólidos por volume:                                     | 30 +/- 2%  |
| Espessura recomendada por demão:                        | Úmida: 80µm - 115µm<br>Seca: 35µm - 50µm   |
| Tipo de veículo:  | Alquídicos modificados e isocianato alifático  |
| Tipo de solvente:                                       | Ésteres e hidrocarbonetos aromáticos   |
| Tipo de pigmento:                                       | Orgânicos e Inorgânicos.   |
| Cor:  | Conotação RAL e MUNSSELL (outras sob consulta)   |
| Aspecto do filme:                                       | Brilhante, semi-brilho, fosco.   |
| Massa específica teórica (25°C):                        | 1,100 +/- 0,05g/cm <sup>3</sup>  |
| Viscosidade (25°C):                                     | 120 +/- 5 seg. "CF4"   |
| Tempo máximo para aplicação da mistura: POT-LIFE (25°C) | 4 horas<br>Diminui com o aumento de temperatura  |
| Diluyente recomendado:                                  | Diluyente PU 5000  |
| Diluição:   | Pronto para uso.   |
| Garantia de estoque:                                    | 12 meses, a contar da data de fabricação.  |

### **SECAGEM**

Livre toque: 1 hora

Repintura: 24 horas no mínimo 48 horas no máximo

Manuseio: 6 horas

Completa: 7 dias

Obs: O tempo de secagem é influenciado pela temperatura e espessura aplicada.

## **PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE**

Todas as superfícies a serem pintadas deverão estar corretamente preparadas, observando as seguintes condições: Perfeitamente limpa, isenta de partículas soltas, óleos, graxas, ceras, mofo ou qualquer outro agente contaminante.

Em caso de repintura se esta estiver em boas condições, lixar até remover o brilho ou até nivelamento. Caso contrário remova toda a pintura e corrija a superfície.

## **INSTRUÇÃO DE USO**

Misturar com agitação constante o componente A até perfeita homogeneização, havendo possibilidade utilizar agitador mecânico. Assegure-se de que nenhum pigmento fique retido no fundo da lata. Adicionar o Componente B ao Componente A sob agitação constante. Aguardar 20 minutos, diluir se necessário e iniciar a aplicação. Excessiva diluição da tinta pode afetar a formação e o aspecto do filme, dificultando a obtenção da espessura especificada.

Reforce todos os cantos, quinas e cordões de solda com uma trincha antes de começar a aplicação, para evitarem falhas prematuras nestas áreas.

## **RELAÇÃO DE MISTURA**

COMP.A – REHNOLTHANE ESMALTE PU ER: 2 PARTES DE VOLUME  
COMP.B – REHNOLTHANE CATALISADOR ALIFÁTICO 8125: 1 PARTE DE VOLUME

Obs: Adicionar o Componente B ao Componente A sob agitação constante. Aguardar 20 minutos, e iniciar a aplicação.

## **APLICAÇÃO**

Trincha - somente para retoques e reforços em cordões de solda, quinas, etc.

Rolo;

Pistola convencional DeVilbiss JGA 502 FX 704 ou similar;

Pressão de pulverização: 2,5 - 3,5 kgf/cm<sup>2</sup> (35 a 50 psi);

Pressão no tanque: 0,5 - 1,5 kgf/cm<sup>2</sup> (7 a 21 psi);

Pistola Airless: Bicos 21 a 27;

Pressão de pulverização: 140 - 175 kgf/cm<sup>2</sup> (2.000 a 2.500 psi);

Não aplicar com umidade relativa do ar superior a 85%;

Somente aplicar se a temperatura do substrato estiver pelo menos 3°C acima do ponto de orvalho.

## **PRIMERS RECOMENDADOS**

REHNOLPOXI PRIMER EPÓXI para uma melhor proteção anti-corrosiva em metais ferrosos e para metais não ferrosos como alumínio, alta dureza, aderência e resistência a agentes químicos.

REHNOLTHANE PRIMER PU para uma melhor proteção anti-corrosiva em metais ferrosos e não ferrosos, ótima dureza, aderência e lixamento.

Outros primers, consulte nosso departamento técnico.

## RECOMENDAÇÕES

### PREVENTIVAS:

O uso e/ou o manuseio inadequado deste produto pode ser perigoso à saúde e provocar incêndio ou explosão. Não o utilize antes de tomar as medidas necessárias para evitar danos e ferimentos.

Armazenagem: Armazenar o produto em ambientes abrigados, com boa ventilação e temperatura máxima de 40°C. Inflamabilidade: Produto inflamável. Mantenha-o longe de chamas e faíscas, e evite fumar perto do local da aplicação. Inalação: Evite respirar os vapores, mantendo boa ventilação durante a aplicação e a secagem. Manuseio: Evitar contato com a pele e os olhos, utilizando luvas, óculos, protetores, máscaras, cremes protetores, etc. Não comer ou beber perto do local da aplicação. Manter longe do contato de crianças e animais.

### ACIDENTES:

Contato com a pele: Lavar com água abundantemente e promover limpeza com sabão neutro.

Contato com a roupa: Retirar as roupas atingidas e lavá-las. Respingos nos olhos: Lave-os imediatamente com água limpa corrente (por no mínimo 10 minutos) e procure atendimento médico imediato. Vazamentos: Isolar a área e não fumar. No caso do derramamento ser grande e em área confinada, utilize proteção respiratória. Evite inalar os vapores. Estancar e conter o derramamento com areia, pó de serra ou terra, e transferir o líquido e o sólido de contenção para embalagens separadas, a fim de proceder ao descarte. Incêndio: Proteger os recipientes não avariados com jato d'água sob forma de neblina. Apagar o fogo com extintores de CO<sub>2</sub>, espuma ou pó químico.

## OBSERVAÇÕES

- O rendimento prático deste produto é variável de acordo com espessura aplicada, método e técnica de aplicação, tipo e rugosidade do substrato, condições ambientais, etc;
- Os valores encontrados para os ensaios de peso específico, viscosidade e secagem foram obtidos em laboratório a uma temperatura de 25°C. Com temperaturas diferentes da mencionada, os valores acima estabelecidos tendem a ser diferentes dos especificados;
- As instruções contidas neste boletim são baseadas em nossa experiência e conhecimento técnico. Entretanto, alguns fatores independem de nosso controle como fabricante, tais como: preparo de superfície, aplicação, condições de trabalho, etc;
- A armazenagem deverá ser feita em ambiente coberto, com boa ventilação e temperatura inferior a 40°C;
- Não assumimos qualquer responsabilidade quanto a danos materiais e pessoais causados pelo mau uso das informações contidas neste boletim e dos produtos mencionados;
- Data da última alteração: MAIO/2010. Este boletim está sujeito a alterações, sem aviso prévio;
- Para maiores esclarecimentos, consulte nosso Departamento Técnico.



### Indústria Química Rehnolt Ltda.

Rua: Anaburgo, 4000, G2.

Distrito Industrial Norte

Joinville - SC

Cep:89219-630

Tel: (47)3434-0777/3438-0130

e-mail: tecnico@tintasrehnolt.com.br