

PRODUTO: REHNOLTHANE ESMALTE PU HS
CÓDIGO: 06.066.C.TTTT.A

CARACTERÍSTICA

Produto de alto teor de sólidos com acabamento brilhante, semi-brilho, fosco a base de resinas alquídicas modificadas. Proporciona uma ótima adesão, alto sólidos, alta espessura de filme, ótimo enchimento, fácil aplicação, boa secagem, ótima nivelamento, alta resistência às intempéries e boa resistência à abrasão. Revestimento de alta espessura para simplificar a pintura de estruturas em geral.

INDICAÇÕES

Recomendado para acabamentos em ambientes internos e externos, tais como estruturas metálicas, embarcações, carrocerias, fibra de vidro, tanques e em manutenções industriais em geral.

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Rendimento teórico por demão:	7 m ² /l - não considerando perdas decorrentes da rugosidade da superfície e do método de aplicação.
Sólidos por volume:	62 +/- 2%
Espessura recomendada por demão:	Úmida: 150µm - 225µm Seca: 80µm - 120µm
Tipo de veículo:	Alquídicos modificados e isocianato alifático ou aromático
Tipo de solvente:	Ésteres e hidrocarbonetos aromáticos
Tipo de pigmento:	Orgânicos e Inorgânicos.
Cor:	Conotação RAL e MUNSELL (outras sob consulta)
Aspecto do filme:	Brilhante, semi-brilho, fosco.
Massa específica teórica (25°C):	1,280 +/- 0,10 g/cm ³
Viscosidade (25°C):	120 +/- 10 KU
Tempo máximo para aplicação da mistura: POT-LIFE (25°C)	4 horas Diminui com o aumento de temperatura
Diluyente recomendado:	Diluyente PU 5000
Diluição:	Até 10%
Garantia de estoque:	12 meses, a contar da data de fabricação.

SECAGEM

Livre toque: 4 horas

Repintura: 24 horas no mínimo 48 horas no máximo

Manuseio: 9 horas

Completa: 7 dias

Obs: Com o Catalisador aromático 8109 a secagem reduz para a metade do tempo, porém a resistência à abrasão, intempéries e ao amarelamento será um pouco inferior a do catalisador

alifático 9090.

PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE

Todas as superfícies a serem pintadas deverão estar corretamente preparadas, observando as seguintes condições: Perfeitamente limpa, isenta de partículas soltas, óleos, graxas, ceras, mofo ou qualquer outro agente contaminante.

Em caso de repintura se esta estiver em boas condições, lixar até remover o brilho ou até nivelamento. Caso contrário remova toda a pintura e corrija a superfície.

INSTRUÇÃO DE USO

Misturar com agitação constante o componente A até perfeita homogeneização, havendo possibilidade utilizar agitador mecânico. Assegure-se de que nenhum pigmento fique retido no fundo da lata. Adicionar o Componente B ao Componente A sob agitação constante. Aguardar 20 minutos, diluir se necessário e iniciar a aplicação. Excessiva diluição da tinta pode afetar a formação e o aspecto do filme, dificultando a obtenção da espessura especificada.

Reforce todos os cantos quinas e cordões de solda com uma trincha antes de começar a aplicação, para evitarem falhas prematuras nestas áreas.

RELAÇÃO DE MISTURA

COMP.A – REHNOLTHANE ESMALTE PU HS: 4 PARTES DE VOLUME
COMP.B – REHNOLTHANE CATALISADOR ALIFÁTICO 9090: 1 PARTE DE VOLUME

COMP.A – REHNOLTHANE ESMALTE PU HS: 4 PARTES DE VOLUME
COMP.B – REHNOLTHANE CATALISADOR AROMÁTICO 8109: 1 PARTE DE VOLUME

Obs: Adicionar o Componente B ao Componente A sob agitação constante. Aguardar 20 minutos, diluir se necessário e iniciar a aplicação.

APLICAÇÃO

Trincha - somente para retoques e reforços em cordões de solda, quinas, etc.

Rolo;

Pistola convencional DeVilbiss JGA 502 FX 704 ou similar;

Pressão de pulverização: 2,5 - 3,5 kgf/cm² (35 a 50 psi);

Pressão no tanque: 0,5 - 1,5 kgf/cm² (7 a 21 psi);

Pistola Airless: Bicos 21 a 27;

Pressão de pulverização: 140 - 175 kgf/cm² (2.000 a 2.500 psi);

Não aplicar com umidade relativa do ar superior a 85%;

Somente aplicar se a temperatura do substrato estiver pelo menos 3°C acima do ponto de orvalho.

PRIMERS RECOMENDADOS

REHNOLPOXI PRIMER EPÓXI para uma melhor proteção anti-corrosiva em metais ferrosos e para metais não ferrosos como alumínio, alta dureza, aderência e resistência a agentes químicos.

REHNOLTHANE PRIMER PU para uma melhor proteção anti-corrosiva em metais ferrosos e não ferrosos, ótima dureza, aderência e lixamento.

Outros primers, consulte nosso departamento técnico.

RECOMENDAÇÕES

PREVENTIVAS:

O uso e/ou o manuseio inadequado deste produto pode ser perigoso à saúde e provocar incêndio ou explosão. Não o utilize antes de tomar as medidas necessárias para evitar danos e ferimentos.

Armazenagem: Armazenar o produto em ambientes abrigados, com boa ventilação e temperatura máxima de 40°C. Inflamabilidade: Produto inflamável. Mantenha-o longe de chamas e faíscas, e evite fumar perto do local da aplicação. Inalação: Evite respirar os vapores, mantendo boa ventilação durante a aplicação e a secagem. Manuseio: Evitar contato com a pele e os olhos, utilizando luvas, óculos, protetores, máscaras, cremes protetores, etc. Não comer ou beber perto do local da aplicação. Manter longe do contato de crianças e animais.

ACIDENTES:

Contato com a pele: Lavar com água abundantemente e promover limpeza com sabão neutro.

Contato com a roupa: Retirar as roupas atingidas e lavá-las. Respingos nos olhos: Lave-os imediatamente com água limpa corrente (por no mínimo 10 minutos) e procure atendimento médico imediato. Vazamentos: Isolar a área e não fumar. No caso do derramamento ser grande e em área confinada, utilize proteção respiratória. Evite inalar os vapores. Estancar e conter o derramamento com areia, pó de serra ou terra, e transferir o líquido e o sólido de contenção para embalagens separadas, a fim de proceder ao descarte. Incêndio: Proteger os recipientes não avariados com jato d'água sob forma de neblina. Apagar o fogo com extintores de CO₂, espuma ou pó químico.

OBSERVAÇÕES

- O rendimento prático deste produto é variável de acordo com espessura aplicada, método e técnica de aplicação, tipo e rugosidade do substrato, condições ambientais, etc;
- Os valores encontrados para os ensaios de peso específico, viscosidade e secagem foram obtidos em laboratório a uma temperatura de 25°C. Com temperaturas diferentes da mencionada, os valores acima estabelecidos tendem a ser diferentes dos especificados;
- As instruções contidas neste boletim são baseadas em nossa experiência e conhecimento técnico. Entretanto, alguns fatores independem de nosso controle como fabricante, tais como: preparo de superfície, aplicação, condições de trabalho, etc;
- A armazenagem deverá ser feita em ambiente coberto, com boa ventilação e temperatura inferior a 40°C;
- Não assumimos qualquer responsabilidade quanto a danos materiais e pessoais causados pelo mau uso das informações contidas neste boletim e dos produtos mencionados;
- Data da última alteração: MAIO/2011. Este boletim está sujeito a alterações, sem aviso prévio;
- Para maiores esclarecimentos, consulte nosso Departamento Técnico.



Indústria Química Rehnolt Ltda.

Rua: Anaburgo, 4000, G2.

Distrito Industrial Norte

Joinville - SC

Cep:89219-630

Tel: (47)3434-0777/3438-0130

e-mail: tecnico@tintasrehnolt.com.br