

PRODUTO: REHNOLTHANE PRIMER PU ENCHIMENTO
CÓDIGO: 06.020.C.TTTT.2

CARACTERÍSTICA

Primer que proporciona um aspecto fosco de ótima aderência às superfícies, fácil aplicação, rápida secagem, ótima lixamento e boa resistência à corrosão e abrasão.

INDICAÇÕES

Seu uso é recomendado para pintura de máquinas, equipamentos elétricos, estruturas metálicas ferrosas, tais como portões, grades, embarcações, fibra de vidro, sobre superfícies de madeiras e em manutenções industriais em geral.

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Rendimento teórico por demão:	12 m ² /l - não considerando perdas decorrentes da rugosidade da superfície e do método de aplicação.
Sólidos por volume:	55 +/- 2%
Espessura recomendada por demão:	Úmida: 65µm - 115µm Seca: 35µm - 60µm
Tipo de veículo:	Alquídicos modificados e catalisador aromático
Tipo de solvente:	Ésteres e hidrocarbonetos aromáticos
Tipo de pigmento:	Inorgânicos.
Cor:	Branco
Aspecto do filme:	Fosco.
Massa específica teórica (25°C):	1,500 +/- 0,05g/cm ³
Viscosidade (25°C):	100 +/- 5 seg. "CF4"
Tempo máximo para aplicação da mistura: POT-LIFE (25°C)	4 horas Diminui com o aumento de temperatura
Diluyente recomendado:	Diluyente 5000
Diluição:	Pronto para uso.
Lixamento:	Após 180 min.
Garantia de estoque:	12 meses, a contar da data de fabricação.

SECAGEM

Livre toque: 20 minutos

Manuseio: 60 minutos

Repintura: 4 horas no mínimo 48 horas no máximo

Obs: O tempo de secagem é influenciado pela temperatura e espessura aplicada.

PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE

Todas as superfícies a serem pintadas deverão estar corretamente preparadas, observando as seguintes condições: Perfeitamente limpa, isenta de partículas soltas, óleos, graxas, ceras, mofo ou qualquer outro agente contaminante.

Em caso de repintura se esta estiver em boas condições, lixar até nivelamento. Caso contrário remova toda a pintura e corrija a superfície.

INSTRUÇÃO DE USO

Misturar com agitação constante o componente A até perfeita homogeneização, havendo possibilidade utilizar agitador mecânico. Assegure-se de que nenhum pigmento fique retido no fundo da lata. Adicionar o Componente B ao Componente A sob agitação constante. Aguardar 20 minutos, diluir se necessário e iniciar a aplicação. Excessiva diluição da tinta pode afetar a formação e o aspecto do filme, dificultando a obtenção da espessura especificada.

Reforce todos os cantos quinas e cordões de solda com uma trincha antes de começar a aplicação, para evitarem falhas prematuras nestas áreas.

RELAÇÃO DE MISTURA

COMP.A – REHNOLTHANE PRIMER PU ENCHIMENTO: 3 PARTES DE VOLUME
COMP.B – REHNOLTHANE CATALISADOR AROMÁTICO 8105: 1 PARTE DE VOLUME

Obs: Adicionar o Componente B ao Componente A sob agitação constante. Aguardar 20 minutos e iniciar a aplicação.

APLICAÇÃO

Trincha - somente para retoques e reforços em cordões de solda, quinas, etc.

Rolo;

Pistola convencional DeVilbiss JGA 502 FX 704 ou similar;

Pressão de pulverização: 2,5 - 3,5 kgf/cm² (35 a 50 psi);

Pressão no tanque: 0,5 - 1,5 kgf/cm² (7 a 21 psi);

Pistola Airless: Bicos 21 a 27;

Pressão de pulverização: 140 - 175 kgf/cm² (2.000 a 2.500 psi);

Não aplicar com umidade relativa do ar superior a 85%;

Somente aplicar se a temperatura do substrato estiver pelo menos 3°C acima do ponto de orvalho.

RECOMENDAÇÕES

PREVENTIVAS:

O uso e/ou o manuseio inadequado deste produto pode ser perigoso à saúde e provocar incêndio ou explosão. Não o utilize antes de tomar as medidas necessárias para evitar danos e ferimentos.

Armazenagem: Armazenar o produto em ambientes abrigados, com boa ventilação e temperatura máxima de 40°C. Inflamabilidade: Produto inflamável. Mantenha-o longe de chamas e faíscas, e evite fumar perto do local da aplicação. Inalação: Evite respirar os vapores, mantendo boa ventilação durante a aplicação e a secagem. Manuseio: Evitar contato com a pele e os olhos, utilizando luvas, óculos, protetores, máscaras, cremes protetores, etc. Não comer ou beber perto do local da aplicação. Manter longe do contato de crianças e animais.

ACIDENTES:

Contato com a pele: Lavar com água abundantemente e promover limpeza com sabão neutro.

Contato com a roupa: Retirar as roupas atingidas e lavá-las. Respingos nos olhos: Lave-os imediatamente com água limpa corrente (por no mínimo 10 minutos) e procure atendimento médico imediato. Vazamentos: Isolar a área e não fumar. No caso do derramamento ser grande e em área confinada, utilize proteção respiratória. Evite inalar os vapores. Estancar e conter o derramamento com areia, pó de serra ou terra, e transferir o líquido e o sólido de contenção para embalagens separadas, a fim de proceder ao descarte. Incêndio: Proteger os recipientes não avariados com jato d'água sob forma de neblina. Apagar o fogo com extintores de CO₂, espuma ou pó químico.

OBSERVAÇÕES

- O rendimento prático deste produto é variável de acordo com espessura aplicada, método e técnica de aplicação, tipo e rugosidade do substrato, condições ambientais, etc;
- Os valores encontrados para os ensaios de peso específico, viscosidade e secagem foram obtidos em laboratório a uma temperatura de 25°C. Com temperaturas diferentes da mencionada, os valores acima estabelecidos tendem a ser diferentes dos especificados;
- As instruções contidas neste boletim são baseadas em nossa experiência e conhecimento técnico. Entretanto, alguns fatores independem de nosso controle como fabricante, tais como: preparo de superfície, aplicação, condições de trabalho, etc;
- A armazenagem deverá ser feita em ambiente coberto, com boa ventilação e temperatura inferior a 40°C;
- Não assumimos qualquer responsabilidade quanto a danos materiais e pessoais causados pelo mau uso das informações contidas neste boletim e dos produtos mencionados;
- Data da última alteração: MAIO/2010. Este boletim está sujeito a alterações, sem aviso prévio;
- Para maiores esclarecimentos, consulte nosso Departamento Técnico.



Indústria Química Rehnolt Ltda.

Rua: Anaburgo, 4000, G2.

Distrito Industrial Norte

Joinville - SC

Cep:89219-630

Tel: (47)3434-0777/3438-0130

e-mail: tecnico@tintasrehnolt.com.br