

PRODUTO: REHNOLVITE PRIMER PARA GALVANIZADO
CÓDIGO: 09.068.C.TTTT.2

CARACTERÍSTICA

Proporcionam um aspecto fosco de ótima aderência às superfícies, fácil aplicação, rápida secagem, ótima flexibilidade e boa resistência às intempéries.

INDICAÇÕES

Recomendado para aplicações sobre superfícies de metais galvanizados em geral.

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Rendimento teórico por demão:	12 m ² /l - não considerando perdas decorrentes da rugosidade da superfície e do método de aplicação.
Sólidos por volume:	44 +/- 2%
Espessura recomendada por demão:	Úmida: 75µm Seca: 35µm
Tipo de veículo:	Alquídicos modificados
Tipo de solvente:	Hidrocarbonetos alifáticos e aromáticos
Tipo de pigmento:	Orgânicos e Inorgânicos.
Cor:	Branco
Aspecto do filme:	Fosco
Massa específica teórica (25°C):	1,300 +/- 0,05g/cm ³
Viscosidade (25°C):	75 +/- 5 seg. "CF4"
Diluyente recomendado:	Thinner 1000
Diluição:	Até 10%
Garantia de estoque:	12 meses, a contar da data de fabricação.

SECAGEM

Livre toque: 1 hora

Manuseio: 3 horas

Repintura: 12 horas no mínimo 24 horas no máximo

PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE

Todas as superfícies a serem pintadas deverão estar corretamente preparadas, observando as seguintes condições: Perfeitamente limpa, isenta de partículas soltas, óleos, graxas, ceras, mofo ou qualquer outro agente contaminante.

INSTRUÇÃO DE USO

Misturar com agitação constante até perfeita homogeneização, havendo possibilidade utilizar agitador mecânico. Assegure-se de que nenhum pigmento fique retido no fundo da lata. Adicione o diluente ajustando a viscosidade do produto em função do equipamento de aplicação. Excessiva diluição da tinta pode afetar a formação e o aspecto do filme, dificultando a obtenção da espessura especificada. Reforce todos os cantos, quinas e cordões de solda com uma trincha antes de começar a aplicação, para evitarem falhas prematuras nestas áreas.

APLICAÇÃO

Trincha - somente para retoques e reforços em cordões de solda, quinas, etc.

Rolo;

Pistola convencional DeVilbiss JGA 502 FX 704 ou similar;

Pressão de pulverização: 2,5 - 3,5 kgf/cm² (35 a 50 psi);

Pressão no tanque: 0,5 - 1,5 kgf/cm² (7 a 21 psi);

Pistola Airless: Bicos 21 a 27;

Pressão de pulverização: 140 - 175 kgf/cm² (2.000 a 2.500 psi);

Não aplicar com umidade relativa do ar superior a 85%;

Somente aplicar se a temperatura do substrato estiver pelo menos 3°C acima do ponto de orvalho.

RECOMENDAÇÕES

PREVENTIVAS:

O uso e/ou o manuseio inadequado deste produto pode ser perigoso à saúde e provocar incêndio ou explosão. Não o utilize antes de tomar as medidas necessárias para evitar danos e ferimentos.

Armazenagem: Armazenar o produto em ambientes abrigados, com boa ventilação e temperatura máxima de 40°C.

Inflamabilidade: Produto inflamável. Mantenha-o longe de chamas e faíscas, e evite fumar perto do local da aplicação.

Inalação: Evite respirar os vapores, mantendo boa ventilação durante a aplicação e a secagem. Manuseio: Evitar contato com a pele e os olhos, utilizando luvas, óculos, protetores, máscaras, cremes protetores, etc. Não comer ou beber perto do local da aplicação. Manter longe do contato de crianças e animais.

ACIDENTES:

Contato com a pele: Lavar com água abundantemente e promover limpeza com sabão neutro.

Contato com a roupa: Retirar as roupas atingidas e lavá-las. Respingos nos olhos: Lave-os imediatamente com água limpa corrente (por no mínimo 10 minutos) e procure atendimento médico imediato.

Vazamentos: Isolar a área e não fumar. No caso do derramamento ser grande e em área confinada, utilize proteção respiratória. Evite inalar os vapores. Estancar e conter o derramamento com areia, pó de serra ou terra, e transferir o líquido e o sólido de contenção para embalagens separadas, a fim de proceder ao descarte.

Incêndio: Proteger os recipientes não avariados com jato d'água sob forma de neblina. Apagar o fogo com extintores de CO₂, espuma ou pó químico.

OBSERVAÇÕES

- Tintas à base de resina alquídica secam por oxidação do filme. Portanto, camadas em excesso, temperatura muito abaixo da ambiente e intervalos de repintura não obedecidos podem causar retardamento na secagem e falhas no filme;
- O rendimento prático deste produto é variável de acordo com espessura aplicada, método e técnica de aplicação, tipo e rugosidade do substrato, condições ambientais, etc;
- Os valores encontrados para os ensaios de peso específico, viscosidade e secagem foram obtidos em laboratório a uma temperatura de 25°C. Com temperaturas diferentes da mencionada, os valores acima estabelecidos tendem a ser diferentes dos especificados;
- As instruções contidas neste boletim são baseadas em nossa experiência e conhecimento técnico. Entretanto, alguns fatores independem de nosso controle como fabricante, tais como: preparo de superfície, aplicação, condições de trabalho, etc;
- A armazenagem deverá ser feita em ambiente coberto, com boa ventilação e temperatura inferior a 40°C;
- Não assumimos qualquer responsabilidade quanto a danos materiais e pessoais causados pelo mau uso das informações contidas neste boletim e dos produtos mencionados;
- Data da última alteração: MAIO/2010. Este boletim está sujeito a alterações, sem aviso prévio;
- Para maiores esclarecimentos, consulte nosso Departamento Técnico.



Rehnolt
Tintas e Vernizes

Indústria Química Rehnolt Ltda.

Rua: Anaburgo, 4000, G2.

Distrito Industrial Norte

Joinville - SC

Cep:89219-630

Tel: (47)3434-0777/3438-0130

e-mail: tecnico@tintasrehnolt.com.br