

**PRODUTO: REHNOLZINC ETIL SILICATO DE ZINCO N1661**  
**CÓDIGO: 15.092.C.TTTT.2**

### **CARACTERÍSTICA**

Tinta Etil Silicato de Zinco bi-componente. Atende a Norma Petrobrás N1661, oferecendo proteção anticorrosiva galvânica ao aço carbono.

### **INDICAÇÕES**

Primer anticorrosivo para proteção de estruturas metálicas, chapas, pontes, containeres, guindastes portuários, pintura interna de tanques de solventes sob orientação. Amplamente utilizado na indústria Off Shore e naval, assim como plataformas marítimas.

### **ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS**

Rendimento teórico por demão:	7,5 m <sup>2</sup> /l - não considerando perdas decorrentes da rugosidade da superfície e do método de aplicação.
Sólidos por peso:	75 +/- 2%
Sólidos por volume:	55 +/- 2%
Espessura recomendada por demão:	Úmida: 95µm - 130µm Seca: 65µm - 90µm
Tipo de veículo:	Resina Etil Silicato
Tipo de solvente:	Álcoois, acetatos e hidrocarbonetos aromáticos.
Tipo de pigmento:	Inorgânicos
Cor Catalisada:	Cinza
Aspecto do filme:	Fosco
Massa específica teórica (25°C):	2,200 +/- 0,05g/cm <sup>3</sup>
Viscosidade (25°C):	90 +/- 5 KU
Tempo máximo para aplicação da mistura: POT-LIFE (25°C)	4 horas Diminui com o aumento de temperatura
Diluyente recomendado:	Diluyente Etil Silicato 9100
Diluição:	Até 10%.
Garantia de estoque:	12 meses, a contar da data de fabricação.

### **SECAGEM**

Livre toque: 10 minutos  
Repintura: 30 horas no mínimo 48 horas no máximo

Manuseio: 1 hora  
Completa: 7 dias

Obs: O tempo de secagem é influenciado pela temperatura e espessura aplicada.

## **PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE**

Todas as superfícies a serem pintadas deverão estar corretamente preparadas, observando as seguintes condições: Perfeitamente limpa, isenta de partículas soltas, óleos, graxas, ceras, mofo ou qualquer outro agente contaminante.

## **INSTRUÇÃO DE USO**

Misturar com agitação constante o componente B até perfeita homogeneização, havendo possibilidade utilizar agitador mecânico. Assegure-se de que nenhum pigmento fique retido no fundo da lata. Adicionar o Componente A ao Componente B sob agitação constante. Diluir se necessário e iniciar a aplicação. Excessiva diluição da tinta pode afetar a formação e o aspecto do filme, dificultando a obtenção da espessura especificada.

## **RELAÇÃO DE MISTURA**

COMP.A - REHNOLZINC PÓ DE ZINCO:	1 PARTE DE VOLUME
COMP.B - REHNOLZINC ETIL SILICATO DE ZINCO N1661:	2 PARTES DE VOLUME

Obs: Adicionar o Componente A ao Componente B sob agitação constante. Diluir se necessário e iniciar a aplicação.

## **APLICAÇÃO**

Pistola convencional DeVilbiss JGA 502 FX 704 ou similar;  
Pressão de pulverização: 2,5 - 3,5 kgf/cm<sup>2</sup> (35 a 50 psi);  
Pressão no tanque: 0,5 - 1,5 kgf/cm<sup>2</sup> (7 a 21 psi);  
Pistola Airless: Bicos 21 a 30;  
Pressão de pulverização: 140 - 175 kgf/cm<sup>2</sup> (2.000 a 2.500 psi);  
Não aplicar com umidade relativa do ar abaixo de 60% e superior a 85%;  
Somente aplicar se a temperatura do substrato estiver pelo menos 3°C acima do ponto de orvalho.

## **INTERMEDIARIOS RECOMENDADOS**

REHNOLPOXI SHOP PRIMER EPÓXI N1202;  
REHNOLPOXI PRIMER EPÓXI FZN A.E. N2630;  
Outros Intermediários, consulte nosso departamento técnico.

## RECOMENDAÇÕES

### PREVENTIVAS:

O uso e/ou o manuseio inadequado deste produto pode ser perigoso à saúde e provocar incêndio ou explosão. Não o utilize antes de tomar as medidas necessárias para evitar danos e ferimentos.

Armazenagem: Armazenar o produto em ambientes abrigados, com boa ventilação e temperatura máxima de 40°C. Inflamabilidade: Produto inflamável. Mantenha-o longe de chamas e faíscas, e evite fumar perto do local da aplicação. Inalação: Evite respirar os vapores, mantendo boa ventilação durante a aplicação e a secagem. Manuseio: Evitar contato com a pele e os olhos, utilizando luvas, óculos, protetores, máscaras, cremes protetores, etc. Não comer ou beber perto do local da aplicação. Manter longe do contato de crianças e animais.

### ACIDENTES:

Contato com a pele: Lavar com água abundantemente e promover limpeza com sabão neutro.

Contato com a roupa: Retirar as roupas atingidas e lavá-las. Respingos nos olhos: Lave-os imediatamente com água limpa corrente (por no mínimo 10 minutos) e procure atendimento médico imediato. Vazamentos: Isolar a área e não fumar. No caso do derramamento ser grande e em área confinada, utilize proteção respiratória. Evite inalar os vapores. Estancar e conter o derramamento com areia, pó de serra ou terra, e transferir o líquido e o sólido de contenção para embalagens separadas, a fim de proceder ao descarte. Incêndio: Proteger os recipientes não avariados com jato d'água sob forma de neblina. Apagar o fogo com extintores de CO<sub>2</sub>, espuma ou pó químico.

## OBSERVAÇÕES

- O rendimento prático deste produto é variável de acordo com espessura aplicada, método e técnica de aplicação, tipo e rugosidade do substrato, condições ambientais, etc;
- Os valores encontrados para os ensaios de peso específico, viscosidade e secagem foram obtidos em laboratório a uma temperatura de 25°C. Com temperaturas diferentes da mencionada, os valores acima estabelecidos tendem a ser diferentes dos especificados;
- As instruções contidas neste boletim são baseadas em nossa experiência e conhecimento técnico. Entretanto, alguns fatores independem de nosso controle como fabricante, tais como: preparo de superfície, aplicação, condições de trabalho, etc;
- A armazenagem deverá ser feita em ambiente coberto, com boa ventilação e temperatura inferior a 40°C;
- Não assumimos qualquer responsabilidade quanto a danos materiais e pessoais causados pelo mau uso das informações contidas neste boletim e dos produtos mencionados;
- Data da última alteração: JUNHO/2014 - REV.01. Este boletim está sujeito a alterações, sem aviso prévio;
- Para maiores esclarecimentos, consulte nosso Departamento Técnico.



### Indústria Química Rehnolt Ltda.

Rua: Anaburgo, 4000, G2.

Distrito Industrial Norte

Joinville - SC

Cep:89219-630

Tel: (47)3434-0777/3438-0130

e-mail: tecnico@tintasrehnolt.com.br